

Конструкция

2/2-ходовой мембранный клапан GEMÜ 653 / 654 с ручным управлением в металлическом исполнении имеет корпус привода из нержавеющей стали. Клапан выпускается в двух вариантах: модель GEMÜ 653 оснащается маховичком из стойкой к высокой температуре и химическим веществам пластмассы, на модели GEMÜ 654 - маховичок из нержавеющей стали. Маховичок не поднимается. Визуальный индикатор положения устанавливается серийно. Корпус привода выпускается в двух вариантах: для проходного корпуса или Т-образного клапана, а также как многоходовой корпус.

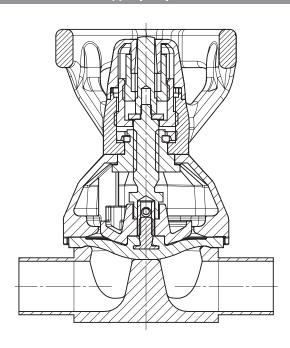
Характеристики

- Применение для нейтральных, агрессивных*, жидких и газообразных рабочих сред
- Допускается очистка CIP/SIP и стерилизация
- Допускается обработка в автоклаве
- Нечувствительность к содержащим частицы средам
- Качество обработки поверхности до 0,25 мкм, электрополировка
- Исполнение, отвечающее требованиям GMP

Преимущества

- Форма маховичков обеспечивает оптимальный отвод тепла, снижая риск получения травмы
- Срок службы мембраны максимально увеличен благодаря применению запатентованного ограничителя закрытия
- Проникновение жидкости в привод (например, при наружной очистке) предотвращается благодаря специальной конструкции
- Произвольное монтажное положение
- Опционально
 - фиксация маховичка
 - встроенные сенсоры приближения

Вид в разрезе





GEMÜ 653



GEMÜ 654

EMU® 653, 654

^{*} см. указания по рабочей среде на стр. 2

Технические характеристики

Рабочая среда

Агрессивные, нейтральные, газообразные и жидкие вещества, не оказывающие отрицательного воздействия на физические и химические свойства материалов соответствующих корпусов и мембран.

Клапан обеспечивает в обоих направлениях потока герметичность до полного рабочего давления (Значения давления - избыточное давление в бар).

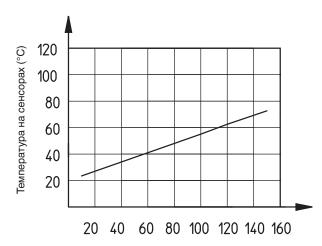
Материал привода	
Верхняя часть	V4A нержавеющая сталь
Колпачок (DN 10 - DN 40)	PEEK
Колпачок (DN 50 - DN 100)	PES
653 маховичок	PPS стекло
654 маховичок	А4 нержавеющая сталь

Внешние условия

Температура окр. среды макс. стандарт 60° С Температура окр. среды макс. исполн. МАС 35° С

Температура в месте крепления сенсоров см. диаграмму температуры окр. среды ниже

Данные при температуре окр. среды 25°C



Температура рабочей среды (°C)

	Рабочее давление [бар]		
Размер мембраны	EPDM/FPM	PTFE	
8	0 - 10	0 - 6	
10	0 - 10	0 - 6	
25	0 - 10	0 - 6	
40	0 - 10	0 - 6	
50	0 - 10	0 - 6	
80	0 - 10	0 - 6	
100	0 - 10	0 - 6	

Все значения давления приведены в бар - избыточное давление, значения рабочего давления определены на закрытом клапане с приложением рабочего статического давления с одной стороны. Для данных значений обеспечивается герметичность на седле клапана и наружу. Данные для двухстороннего рабочего давления для чистых сред - по заказу.

	Пропускная способность Kv [м³/ч]							
MG	DN	DIN код 0	DIN 11850 серия 1 код 16	DIN 11850 серия 2 код 17	DIN 11850 серия 3 код 18	SMS 3008 нод 37	ASME BPE код 59	EN ISO 1127 нод 60
	4	0,5	-	-	-	-	-	-
	6	1,1	_	_	_	_	_	1,2
8	8	1,3	_	_	_	_	0.6	2,2
0	10	1,3	0.1	-	-	-	0,6	2,2
		-	2,1	2,1	2,1	-	1,3	-
	15	-	-	-	-	-	2,0	
	10	-	2,4	2,4	2,4	-	2,2	3,3
10	15	3,3	3,8	3,8	3,8	-	2,2	4,0
	20	-	-	-	-	-	3,8	-
	15	4,1	4,7	4,7	4,7	-	-	7,4
25	20	6,3	7,0	7,0	7,0	-	4,4	13,2
	25	13,9	15,0	15,0	15,0	12,6	12,2	16,2
	32	25,3	27,0	27,0	27,0	26,2	-	30,0
40	40	29,3	30,9	30,9	30,9	30,2	29,5	32,8
50	50	46,5	48,4	48,4	48,4	51,7	50,6	55,2
	65	-	-	77,0	-	68,5	68,5	96,0
80	80	-	_	111,0	_	80,0	87,0	111,0
100	100	-	-	194,0	-	173,0	188,0	214,0
	The production of the producti							

Пропускная способность Ку определена согласно стандарту ІЕС 534, входное давление 6 бар, Др 1 бар, материал корпуса клапана нержавеющая сталь и мембрана из мягкого эластомера.



GEMÜ 654 - 0TN (MG 8)

GEMÜ 654 - 0TH (MG 8)





GEMÜ 653 - T (MG 10 - 100)

GEMÜ 654 - T (MG 10 - 100)





GEMÜ 653 - D (MG 10 - 50)

GEMÜ 654 - D (MG 10 - 50)





GEMÜ 653 - LOC

GEMÜ 654 - MAG

GEMÜ 653 -Сенсоры приближения







Данные для заказа

Форма корпуса	Код
Донный сливной клапан	B**
Проходной	D
Многоходовое исполнение	M**
Т-образный корпус	T*
* Размеры см. в брошюре по Т-образным клапанам	
** Размеры и исполнения по запросу или специальному заказ	ву

Вид соединения	Код
Сварной патрубон Патрубок DIN Патрубок DIN 11850, серия 1 Патрубок DIN 11850, серия 2 Патрубок DIN 11850, серия 3 Патрубок DIN 11866, Reihe A Патрубок JIS-G 3447 Патрубок JIS-G 3459 Патрубок SMS 3008 Патрубок BS 4825, часть 1 Патрубок ASME BPE Патрубок EN ISO 1127	0 16 17 18 1A 35 36 37 55 59
Резьбовые соединения Резьбовая муфта DIN ISO 228	1
Наружная резьба DIN 11851 Одна сторона с наружной резьбой, другая сторона с коническим патрубком и накидной гайкой, DIN 11851	a 6
Стерильное резьбовое соединение по запросу Фланцевое соединение	62
Фланец EN 1092 / PN16 / серия В, габаритная длина согласно EN 558, серия 1 ISO 5752, серия1 Фланец ANSI класс 125/150 RF габаритная длина согласно MSS SP-88 Фланец ANSI класс 125/150 RF габаритная длина согласно EN 558, серия 1	8
ISO 5752, серия 1	39
Патрубок под хомут Хомут ASME BPE для трубы ASME BPE, Укороченная конструкция Хомут в опоре на ASME BPE для трубы	80
EN ISO 1127, строительная длина EN 558, серия 7	82
Хомут ASME BPE для трубы ASME BPE, строительная длина EN 558, серия 7,	88
Хомут DIN 32676 для трубы DIN 11850, строительная длина EN 558, серия 7,	8A
Хомут SMS 3017 для трубы SMS 3008, строительная длина EN 558, серия 7, Стерильный хомут по запросу	8E
Перечень предлагаемых корпусов клапанов для GEMÜ 653/ стр. 12	654 см.

Материал корпуса клапана	Код
1.4435 - BN2 (CF3M) - точное литье Fe<0,5%	32
1.4435 (ASTM A 351 CF3M \triangleq 316L), точное литье	34
1.4408, точное литье	37
1.4408, точное литье с футеровкой РFA	39
1.4435 (316L), штампованный корпус	40
1.4435 (BN2), штампованный корпус Fe<0,5%	42
1.4435 (316L), цельный материал	41*
1.4435 (BN2), цельный материал Fe<0,5%	43*
* только для формы корпуса В, М и Т	

Материал мем	браны		ŀ	{од
FPM			4	4A**
EPDM		макс. 130°С*	12	
EPDM		макс. 150°С*	13	3A**
EPDM		макс. 150°С*	16	6A**
EPDM		макс. 150°С*	17	
PTFE/EPDM выпуклый	PTFE свободный	макс. 150°С*	5E*	**
PTFE/FPM выпуклый	PTFE свободный	макс. 150°С*	5F	
PTFE/EPDM	PTFE каширо	ванный	52	5A**
* Температура стерил	изации паром / 2	20 мин		
** Размер мембраны 8	3			
*** Применение с разл	ичными корпусам	и клапанов смо	три с	тр. 12
Материал соответству кода 4, и 5F	ует предписания	м FDA, за искл	ючен	ием

Функция управления	Код
Ручное управление	0

Размер привода	Код
Размер мембраны 8	0
Размер мембраны 10	1
Размер мембраны 25	2
Размер мембраны 40	3
Размер мембраны 50	4
Размер мембраны 80	5
Размер мембраны 100	6

Исполнение верхней части привода К	од
Привод с глухим отверстием только для корпусов клапанов типа D (MG 10 - 50))	D
Привод со сквозным отверстием для всех корпусов клапанов (MG 8 - 100)	Т
Привод специального исполнения (только со сквозным отверстием для всех форм корпусов)	Х



Данные для заказа

Функция привода		Код
С ограничителем закрытия и ограничителем хода	(MG 8 - 50)	Н
Без ограничителя закрытия и ограничителя хода		N
Только с ограничителем закрытия	(MG 80 - 100)	S
С ограничителем закрытия и ограничителем хода, возможность монтажа сенсоров приближения М 8х1	(MG 10 - 50)	A*
С ограничителем закрытия, возможность монтажа сенсоров приближения M 12x1	(MG 80 - 100)	
С ограничителем закрытия и ограничителем хода, фиксация (в обоих направлениях) Возможность монатажа сенсоров приближения М 8х1	(MG 10 - 50)	В*
С ограничителем закрытия, фиксация (в обоих направлениях) Возможность монатажа сенсоров приближения М 12х1	(MG 80 - 100)	
С ограничителем закрытия и ограничителем хода,	(MG 10 - 50)	E*
предохранительная сальниковая набивка С ограничителем закрытия, предохранительная сальниковая набивка	(MG 80 - 100)	
С ограничителем закрытия и ограничителем хода, фиксация против закрытия Возможность монатажа сенсоров приближения М 8х1	(MG 10 - 50)	F*
С ограничителем закрытия, фиксация против закрытия Возможность монатажа сенсоров приближения М 12х1	(MG 80 - 100)	
С ограничителем закрытия и ограничителем хода,	(MG 10 - 50)	K*
фиксация против открытия Возможность монатажа сенсоров приближения М 8х1 С ограничителем закрытия, фиксация против открытия Возможность монатажа сенсоров приближения М 12х1	(MG 80 - 100)	
* только в исполнении верхней части привода X		

Качество по	верхности корпуса клапана, внутренний контур	Код
Ra ≤ 6,3 мкм	струйная обработка изнутри и снаружи	1500*
Ra ≤ 6,3 мкм	изнутри электролитическая полировка, снаружи электролитическая полировка	1509*
Ra ≤ 0,8 мкм	изнутри механическая полировка, снаружи струйная обработка	1502
Ra ≤ 0,8 мкм	изнутри электролитическая полировка, снаружи электролитическая полировка	1503
Ra ≤ 0,6 мкм	изнутри механическая полировка, снаружи струйная обработка	1507
Ra ≤ 0,6 мкм	изнутри электролитическая полировка, снаружи электролитическая полировка	1508
Ra ≤ 0,4 мкм	изнутри механическая полировка, снаружи струйная обработка	1536
Ra ≤ 0,4 мкм	изнутри электролитическая полировка, снаружи электролитическая полировка	1537
Ra ≤ 0,25 мкм	изнутри механическая полировка, снаружи струйная обработка	1527
Ra ≤ 0,25 мкм	изнутри электролитическая полировка, снаружи электролитическая полировка	1516

Ra согласно DIN 4768; измерена в определенных опорных точках

^{*} только в исполнении точным литьем

Пример заказа	653	50	D	60	34	13	0	4	D	Н		1503
Тип	653											
Номинальный размер		50										
Форма корпуса (код)			D									
Вид соединения (код)				60								
Материал корпуса клапа	на (код)			34							
Материал мембраны (код	д)					13						
Функция управления (код	д)						0					
Размер привода (код)								4				
Исполнение привода (ко	д)								D			
Функция привода (код)										Н		
Номинальная длина (мм)	*											
Вид соединения (код)*												
Качество поверхности (к	од)											1503

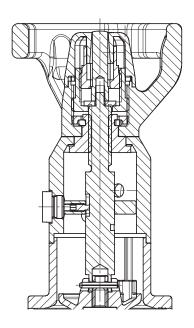
^{*} только для исполнения клапана Т

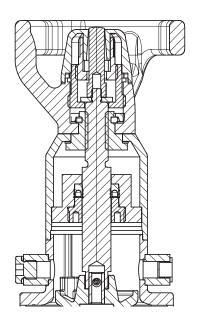


Специальное исполнение

Доп. функция А с ограничителем закрытия и ограничителем хода, сенсоры приближения М 8х1

Доп. функция Е с ограничителем закрытия и ограничителем хода, предохранительная сальниковая набивка





Доп. функции В, К, F

Виды фиксации

В Исполнение Фиксация (в двух направлениях), Возможность внедрения сенсора

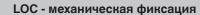
К Исполнение Фиксация против открытия, Возможность внедрения сенсора

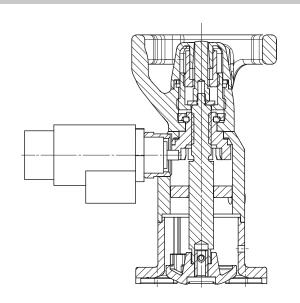
F Исполнение Фиксация против закрытия, Возможность внедрения сенсора

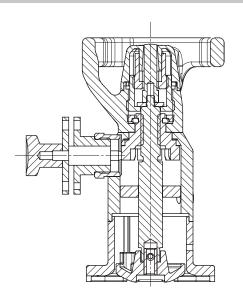


Виды доп. функций

MAG - электрическая фиксация







Магниты, замки и т.д. для доп. функции "фиксация" нужно заказывать отдельно. Только вместе с доп. функциями привода B, K, F!

Пример заказа магнита:	653	MAG	Z	1	C1	M22
Тип	653					
Вид исполнения		MAG				
Принадлежность			Z			
Упр. функция				1		
Код напряжения/частоты					C1	
Параметр резьбы						M22

Вид исполнения	MAG	- Электрическая фиксация
Упр. функция	1	- норм. закрытый (с выключенной фиксацией)
Напряжение/частота	C1	- 24 V DC

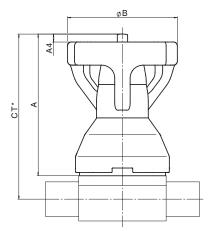
Вид исполнения	LOC	- Механическая фиксация
Упр. функция	В	- без замка
	L	- с замком

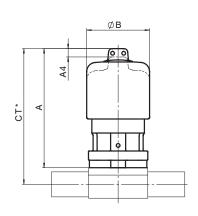
номер заказа	Обозначение	Описание
88264576	653MAGZ1C1M22AT	электромагнитная фиксация 24 V DC, норм. закрытый, M22x1 ATEX
88232776	653MAGZ1C1M22	электромагнитная фиксация 24 V DC, норм. закрытый, M22x1 IP 54, Вид разъема A DIN EN 175301-803
88279388	653MAGZ2C1M22	электромагнитная фиксация 24 V DC, норм. открытый, M22x1 IP 54, Вид разъема A DIN EN 175301-803
88239348	653LOCZL M22	Фиксация M22x1 с замком
88239405	653LOCZB M22	Фиксация М22х1 без замка



	Размеры привода [мм]													
MG	øB		Α		A4									
Исполнен	ие привода	Н	N	S	Н	N	S							
8	36	85	65	-	4,	-								
10	63	8	6	-	2	-								
25	92	10	08	-	5,	-								
40	114	14	15	-	9,	-								
50	132	17	71	-	21	,0	-							
80	211	-	202	231	-	33								
100	211	-	223	255	-	43								

MG = размер мембраны



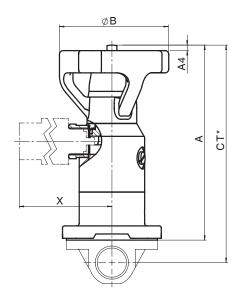


* СТ = А + Н1 (см. размеры корпуса)

P	Размеры: специальные исполнения, доп. функции A, B, E, F, K [мм]													
MG	DN	øB	Α	X MAG	X LOC	A 4								
10	10	63	124	107	73	2								
25	15 - 25	92	159	112	78	5								
40	32 - 40	114	192	119	85	9								
50	50	132	233	125	91	21								
80	65 - 80	211	290	142	108	33								
100	100	211	323	152	118	43								

h Выступ указательного шпинделя над высшей точкой привода в открытом состоянии X только при доп. функциях B, F, K

MG = размер мембраны



* СТ = А + Н1 (см. размеры корпуса)



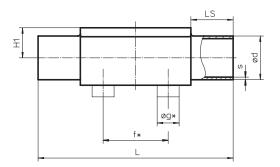
Размеры корпуса [мм]

Размеры корпуса под сварку, код соединения 0, 16, 17, 18, 1A, 35, 36, 37, 55, 59, 60 Материал корпуса клапана точное литье (Код 34), штампованный корпус (Код 40)

									D Ря Ко	д0	Ря		DIN 1 Ря Код	д2	Ря	1850 д3 ц18	DIN 1 Ря Код	дА	JIS 34 Kop	47	JIS 34 Kog	59	SN 30 Код	08	BS 4		ASME Ko <i>j</i>	BPE	11	ISO 27 д 60
MG	DN	NPS	f*	g*	L	LS	H1*	H1**	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s
	4	-	-	-	72	20	8	,5	6	1,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	72	20	8	,5	8	1,0	-	-	-	-	-	-	8	1,0	-	-	10,5	1,20	-	-	-	-	-	-	10,2	1,6
8	8	1/4"	-	-	72	20	8	,5	10	1,0	-	-	-	-	-	-	10	1,0	-	-	13,8	1,65	-	-	6,35	1,2	6,35	0,89	13,5	1,6
	10	3/8"	-	-	72	20	8	,5	-	-	12	1,0	13	1,5	14	2,0	13	1,5	-	-	-	-	-	-	9,53	1,2	9,53	0,89	-	-
	15	1/2"	-	-	72	20	8	,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,70	1,2	12,70	1,65	-	-
	10	3/8"	30	13,5	108	25	12	<u>2,</u> 5	-	-	12	1,0	13	1,5	14	2,0	13	1,5	-	-	17,3	1,65	-	-	9,53	1,2	9,53	0,89	17,2	1,6
10	15	1/2"	30	13,5	108	25	12	2,5	18	1,5	18	1,0	19	1,5	20	2,0	19	1,5	-	-	21,7	2,10	-	-	12,70	1,2	12,70	1,65	21,3	1,6
	20	3/4"	30	13,5	108	25	12	2,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19,05	1,2	19,05	1,65	-	-
	15	1/2"	40	13,5	120	25	13,0	19,0	18	1,5	18	1,0	19	1,5	20	2,0	19	1,5	-	-	21,7	2,10	-	-	-	-	-	-	21,3	1,6
25	20	3/4"	40	13,5	120	25	16,0	19,0	22	1,5	22	1,0	23	1,5	24	2,0	23	1,5	-	-	27,2	2,10	-	-	19,05	1,2	19,05	1,65	26,9	1,6
	25	1"	40	13,5	120	25	19,0	19,0	28	1,5	28	1,0	29	1,5	30	2,0	29	1,5	25,4	1,2	34,0	2,80	25,0	1,2	-	-	25,40	1,65	33,7	2,0
40	32	11/4"	68	13,5	153	25	24,0	26,0	34	1,5	34	1,0	35	1,5	36	2,0	35	1,5	31,8	1,2	42,7	2,80	33,7	1,2	-	-	-	-	42,4	2,0
70	40	11/2"	75	13,5	153	25	26,0	26,0	40	1,5	40	1,0	41	1,5	42	2,0	41	1,5	38,1	1,2	48,6	2,80	38,0	1,2	-	-	38,10	1,65	48,3	2,0
50	50	2"	90	13,5	173	30	32,0	32,0	52	1,5	52	1,0	53	1,5	54	2,0	53	1,5	50,8	1,5	60,5	2,80	51,0	1,2	-	-	50,80	1,65	60,3	2,0
80	65	21/2"	-	-	216	30	-	62	-	-	-	-	70	2,0	-	-	70	2,0	63,5	2,0	76,3	3,0	63,5	1,6	-	-	63,50	1,65	76,1	2,0
00	80	3"	-	-	254	30	-	62	-	-	-	-	85	2,0	-	-	85	2,0	76,3	2,0	89,1	3,0	76,1	1,6	-	-	76,20	1,65	88,9	2,3
100	100	4"	-	-	305	30	-	76	-	-	-	[-	104	2,0	-	-	104	2,0	101,6	2,0	114,3	3,0	101,6	2,0	-		101,6	2,11	114,3	2,3

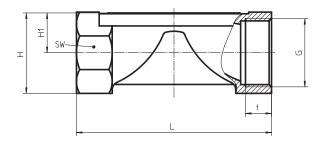
* действительно для исполнения точным литьем ** действительно для штампованного исполнения МG = размер мембраны

Обзор материалов см. в таблице на последней стр.



								нения 1 од 34, 37)
Размер мембраны	DN	G	Н	H1	t	L	SW	Количество граней ключа
8	8	G 1/4	19	8,5	12	72	17	2
10	12	G 3/8	23	10,5	13	55	22	2
10	15	G 1/2	29	13,5	15	68	24	2
	15	G 1/2	30	16,0	9	85	27	6
25	20	G 3/4	33	17,0	10	85	32	6
	25	G 1	37	17,0	13	110	41	6
40	32	G 11/4	50	25,0	16	120	50	8
40	40	G 11/2	52	25,0	18	140	55	8
50	50	G 2	69	34,0	18	165	70	8

Обзор материалов см. в таблице на последней стр





Размеры корпуса [мм]

Фланцевое соединение - DIN EN 1092-2, код соединения 8 Материал корпуса клапана 1.4435 (код 34, 40), 1.4408 (код 39)

							H1		L
ма	DN	øD	øk	ød	Кол-во отверстий	Код материала 34	Код материала 39	Код материала 40	
	15	95	65	14	4	13,0	18,0	19,0	130*
25	20	105	75	14	4	16,0	20,5	19,0	150
	25	115	85	14	4	19,0	23,0	19,0	160
40	32	140	100	18	4	24,0	28,7	26,0	180
40	40	150	110	18	4	26,0	33,0	26,0	200
50	50	165	125	18	4	32,0	39,0	32,0	230
90	65	185	145	18	4	-	51,0	62,0	290
80	80	200	160	18	8	-	59,5	62,0	310
100	100	220	180	18	8	-	73,0	76,0	350

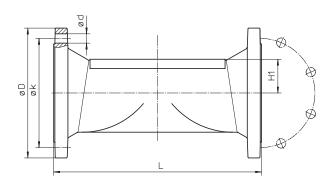
Обзор материалов см. на последней странице MG = Размер мембраны

Фланцевое соединение - ANSI В 16.5, код соединения 38, 39 Материал корпуса клапана1.4435 (код 34, 40), 1.4408 (код 39)

							H1		L			
MG	DN	øD	øk	ød	Кол-во отверстий	Код материала 34	Код материала 39	Код материала 40	Код соединения 38	Код соединения 39		
	15	88,9	60,5	15,7	4	13,0	18,0	19,0	-	130		
25	20	98,6	69,9	15,7	4	16,0	20,5	19,0	146	150		
	25	108,0	79,2	15,7	4	19,0	23,0	19,0	146	160		
40	32	117,3	88,9	15,7	4	24,0	28,7	26,0	-	180		
40	40	127,0	98,6	15,7	4	26,0	33,0	26,0	175	200		
50	50	152,4	120,7	19,1	4	32,0	39,0	32,0	200	230		
80	65	177,8	139,7	19,1	4	-	51,0	62,0	226	290		
80	80	190,5	152,4	19,1	4	-	59,5	62,0	260	310		
100	100	228,6	190,5	19,1	8	-	73,0	76,0	327	350		

Обзор материалов см. на последней странице

MG = Размер мембраны



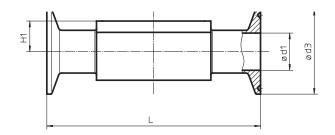


^{*}Код материала 34 L = 150 (не соответствует габаритной длине DIN)

Размеры корпуса [MM]

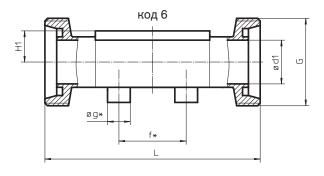
	Патрубок под хомут, код соединения 80, 82, 88, 8A, 8E Материал корпуса клапана точное литье (код 40)																		
					грубы <i>I</i> ВРЕ Код 80			рубы Е 1127 Код 82			рубы А ВРЕ Код 88	SME		убы DIN Код 8A		для трубы SMS 3008 Код 8E			
MG*	DN	NPS	H1	ød1	ød3	L	ød1				ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	
	8	1/4"	8,5	4,57	25	63,5	10,30	25,4	63,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
8	10	3/8"	8,5	7,75	25	63,5	-	-	-	-	-	-	10	34,0	88,9	-	-	-	
	15	1/2"	8,5	9,40	25	63,5	-	-	-	9,40	25,0	108	-	-	-	-	-	-	
	10	3/8"	12,5	-	-	-	14,00	25,4	108,0	-	-	-	10	34,0	108,0	-	-	-	
10	15	1/2"	12,5	9,40	25,0	88,9	18,10	50,5	108,0	9,40	25,0	108	16	34,0	108,0	-	-	-	
	20	3/4"	12,5	15,75	25,0	101,6	-	-	-	15,75	25,0	117	-	-	-	-	-	-	
	15	1/2"	19,0	-	-	-	18,10	50,5	108,0	-	-	-	16	34,0	108,0	-	-	-	
25	20	3/4"	19,0	15,75	25,0	101,6	23,70	50,5	117,0	15,75	25,0	117	20	34,0	117,0	-	-	-	
	25	1"	19,0	22,10	50,5	114,3	29,70	50,5	127,0	22,10	50,5	127	26	50,5	127,0	22,60	50,5	127	
40	32	1 1/4"	26,0	-	-	-	38,40	64,0	146,0	-	-	-	32	50,5	146,0	31,30	50,5	146	
70	40	1 1/2"	26,0	34,80	50,5	139,7	44,30	64,0	159,0	34,80	50,5	159	38	50,5	159,0	35,60	50,5	159	
50	50	2"	32,0	47,50	64,0	158,8	56,30	77,5	190,0	47,50	64,0	190	50	64,0	190,0	48,60	64,0	190	
80	65	2 1/2"	62	60,20	77,5	193,7	72,10	91,0	216,0	60,20	77,5	216	66,0	91,0	216,0	60,30	77,5	216	
30	80	3"	62	72,90	91,0	222,3	84,30	106,0	254,0	72,90	91,0	254	81,0	106,0	254,0	72,90	91,0	254	
100	100	4"	76	97,38	119,0	292,1	109,70	144,5	305,0	97,38	119,0	305	100,0	119,0	305,0	97,60	119,0	305	

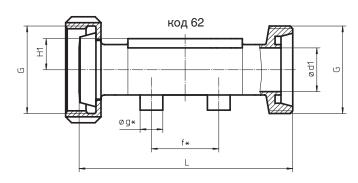
^{*} Размер мембраны



Резьбовые соединения, код соединения 6, 62 Материал корпуса клапана точное литье (код 34), штампованный корпус (код 40)													
Размер мембраны	DN	H1*	H1**	f*	øg*	ød1*	G	L (Код 6)	L (Нод 62)				
8	10	8,5	-	-	-	10,0	RD 28 x 1/8	92	90				
10	10	12,5	-	30,0	13,5	10,0	RD 28 x 1/8	118	116				
10	15	12,5	-	30,0	13,5	16,0	RD 34 x 1/8	118	116				
	15	13,0	19	40,0	13,5	16,0	RD 34 x 1/8	118	116				
25	20	16,0	19	40,0	13,5	20,0	RD 44 x 1/6	118	114				
	25	19,0	19	40,0	13,5	26,0	RD 52 x 1/6	128	127				
40	32	24,0	26	68,0	13,5	32,0	RD 58 x 1/6	147	147				
40	40	26,0	26	75,0	13,5	38,0	RD 65 x 1/6	160	160				
50	50	32,0	32	90,0	13,5	50,0	RD 78 x 1/6	191	191				
80	65	-	62	-	-	66,0	RD 95 x 1/6	246	246				
80	80	-	62	-	-	81,0	RD 110 x 1/4	256	256				

 $^{^{\}star}$ действительны для исполнения точным литьем







Обзор материалов см. на последней странице
** действительны для штампованного исполнения

Обзор корпуса клапана GEMÜ 653/654																											
Резьбовые соединения													Сварной патрубок														
Код соединения		1 6		6	62 0)	16		17		18		1A	35		36	3	37		55		59		0		
Код материала		34	37	34	40	34	40	34	40	34	40	34	40	34	40	40	34	40	40	34	40	34	40	34	40	34	40
MG	DN																										
	4	-	-	-	-	-	-	Χ	Χ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	-	-	Χ	Χ	-	-	-	-	-	-	Х	-	-	Х	-	-	-	-	-	-	Х	Х
8	8	Х	-	-	-	-	-	Х	Х	-	-	-	-	-	-	Х	-	-	Х	-	-	Х	Х	Х	X	Х	Х
	10	-	-	W	W	W	W	-	-	Х	Χ	Х	Χ	Х	Χ	Х	-	-	-	-	-	Х	Х	Х	X	-	-
	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Х	Х	Х	X	-	-
	10	-	-	W	W	W	W	-	-	Х	Х	Х	Χ	Х	Х	Х	-	-	Х	-	-	-	Х	-	X	Х	Χ
10	12	Χ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	15	Х	-	W	W	W	W	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	-	-	Х	-	-	Х	Х	-	Х	Х	Х
	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Х	Х	Х	Х	-	-
0.	15	-	X	W	W	W	W	X	X	X	X	X	X	-	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	X	X
25	20	-	X	W	W	W	W	X	X	X	X	X	X	-	X	X	-	-	X	-	-	Х	Х	X	X	X	X
	25	-	X	W	W	W	W	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	Х	X	X	X
40	32	-	X	W	W	W	W	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-	X	X
50	40 50	-	X	W	W	W	W	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X	X
50	65	-	X	_ vv	W	-	W		Х	Х	Х		X	Х	Х	X	Х	X	X	Х	X	-	-	Х	X	Х	X
80	80	_	_	_	W	_	W	_	_	_	_	_	X	-	_	X	_	X	X	-	X	-	-	-	X	-	X
100	100	-	-	-	VV	-	VV	-	-	-	-		X*		-	X*		X*	X*		X*		-		X*	-	X*
	гоо кла	папо <u>-</u>	- B UA	nnen	_ _	<u>-</u>	_ _	а ма	<u>-</u> мбра	псл <u>-</u>	O II O I	- 15E	^	-	_	^	-	^	^	-	^	-	-	-	^	_	^

MG = Размер мембраны

Обзор корпуса клапана GEMÜ 653/654																		
	Фланец																	
Код соед	динения	80 82			2	88	8A	8E	8			38	39					
Код материала		40	41	40	41	40	40	40	34 39 40		40	39	34 39		40			
MG	DN																	
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
8	8	-	V	-	V	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	10	-	V	-	-	-	W	-	-	-	-	-	-	-	-			
	15	-	V	-	-	W	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	10	-	-	K	-	-	K	-	-	-	-	-	-	-	-			
10	15	K	-	W	-	K	K	-	-	-	-	-	-	-	-			
	20	K	-	-	-	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	15	-	-	W	-	-	K	-	W	Х	W	-	W	X	W			
25	20	K	-	K	-	K	K	-	W	X	W	X	W	X	W			
	25	K	-	K	-	K	K	K	W	Х	W	Х	W	X	W			
40	32	-	-	W	-	-	K	K	W	Х	W	-	W	Х	W			
40	40	K	-	W	-	K	K	K	W	X	W	X	W	X	W			
50	50	K	-	W	-	K	K	K	W	Х	W	X	W	Х	W			
80	65	K	-	K	-	K	K	K	-	-	W	-	-	-	W			
00	80	K	-	W	-	K	W	W	-	Х	W	X	-	X	W			
100	100	W*	-	W*	-	W	W*	W*	-	X	W*	X	-	X	W*			

^{*} Корпуса клапанов не предназначены для мембран с кодом 5Е

Сведения о других металлических мембранных клапанах, принадлежностях и прочей продукции см. в программе выпуска изделий и прейскурантах.

Обращайтесь к нам!





Корпуса клапанов не предназначены для мембран с кодом 5E X = Стандарт W = Сварные конструкции X = Cтандарт

Х = Стандарт К = Соединения выточены из цельного блока (не приварены) код материала 40

V = цельный материал W = Сварные конструкции MG = Размер мембраны